

# (B) 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ⑫公開特許公報(A)

昭60-23977

⑤Int. Cl.⁴
H 01 M 8/06

識別記号

庁内整理番号 R 7268-5H ③公開 昭和60年(1985)2月6日発明の数 1

審查請求 未請求

(全 4 頁)

# 69燃料電池

20特

願 昭58—131025

②出 願 昭58(1983)7月20日

心発 明 者 武内辭士

日立市幸町3丁目1番1号株式会社日立製作所日立研究所内

⑫発 明 者 岩本一男

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所内

心発 明 者 川名秀治郎

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所内

@発 明 者 熊谷輝夫

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所内

70発 明 者 堀場達雄

日立市幸町3丁目1番1号株式会社日立製作所日立研究所内

⑫発 明 者 北見訓子

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所內

①出 願 人 株式会社日立製作所

東京都千代田区神田駿河台 4丁

目6番地

10代 理 人 弁理士 髙橋明夫 外3名

最終頁に続く

#### 明 郴 🕸

発明の名称 燃料電池

特許請求の態団

- 1. 燃料と酸化剤を用い、電極及び電解質にて構成される弧池において、酸化剤ガス入口に気体分離膜を用いるととを特徴とする燃料電池。
- 2 特許請求の範囲第1項において、燃料として 銀体或いは液体、酸化剤として空気を用いること を特徴とする燃料電池。
- 3. 特許能求の施銀館1項において、電極は導電 性多孔質基材・超複触媒、撥水及び結磨剤から成 ることを特徴とする燃料電池。
- 4. 特許請求の範囲第1項において、電解質は酸 性或いはアルカリ性電解液又はこれらを含覆した マトリックスであることを特徴とする燃料電池。
- 5. 特許請求の範囲第1項において、気体分離膜は酸素富化膜であることを特徴とする燃料電池。
- 6. 特許請求の範囲第2項において、気体燃料として水素ガス、天然ガス、水蒸気改質ガス、液体 燃料としてヒドラジン及びメタノールを用いたこ

どを特徴とする燃料電池。

- 7. 特許請求の範囲第3項において、導電性多孔 質諧材は、炭素材料で構成されたカーポンペーパ ー、カーポン多孔質板であることを特徴とする燃 料電池。
- 8. 特許前求の範囲第3項において、電極触媒は 導電性競粉末に活性金属を担持して成ることを特 徹とする燃料電池。
- 10. 特許請求の範囲第4項において電解質はリン酸、硫酸、トリフルオロメタンスルフォン酸或いは可性アルカリ、又マトリックスはイオン交換性を有する非海電性材料であることを特徴とする燃料電池。
- 11. 特許請求の範囲第8項において、導電性微粉 末はクラファイト、ファーネスプラック、活性炭・ タンクステンカーパイト及びタングステンプロン

特開昭60-23977(2)

12 特許請求の範題館8項において、活性金属は 周期律表館8族と館1族りのうち少なくも1種で あることを特徴とする燃料電池。

メであることを特徴とする燃料電池。

13. 特許的求の総盟第10項において、マトリン クスはイオン交換膜であることを特徴とする燃料 低値。

#### 発明の詳細な説明

#### [発明の利用分野]

本発明は、メタノールー空気酸性電解液型燃料 電池に係り、特に家電用電源に用いる全姿勢型燃料電池の酸化剤である空気の供給側に酸素を富化 する気体分離膜を配した燃料電池に関する。

#### 「発明の背景」

従来の燃料電池に用いられてきた酸化剂ガスは、一般的に空気又は酸塩が用いられていた。燃料電池において電池の効率を高めるためには、空気極の酸素分圧を上げればよいことが一般的に知られている。一般に、電池において酸素分圧を高めるためには、電池全体を高圧タンク中に骰優し、燃

以上、熱料電池の効率を上げるためには、酸素 分圧を高くすれば良く、そのためには気体分離腹 による酸素含化空気を酸化剤として用いることで 目的を遊成でき、多大の効果を上げることが可能 となる。

#### (発明の目的)

本弱明の目的は、メタノール燃料電池を家電用電源としての金姿勢型燃料電池に適用する1段階としてコスト低減につながる電池性能の向上に関する。すなわち、空気を酸化剤に用いるメタノール燃料電池において、空気供給側に気体分離膜を配する事により空気中の酸素分圧を高め、電池の性能を向上させることにある。

#### 〔発明の概要〕

燃料電池の空気癌の性能を高めるためには、限 化剤ガス中の酸素分圧を高くすればよいことが一 般的にしられている。そのためには、電池全体を 高圧化すれば目的は遠成される。しかしながら家 電用電となると、イニシャルコストや構造等の点 で実用化が難しい。 科と酸化剤の圧力バランスを保ちなから電池内の 圧力を上げる方法で行つていた。この方法では、 産業用或いは電力用といつた大容量の燃料電池に 対しては、適用が可能である。一方家電用等の小 容量の燃料電池については、前述の方式による酸 素分圧の増大は実用的ではなく、新らしい方式を 開発する必要がある。

メタノール燃料電池の場合には、燃料が液体で あることから、空気中の酸素分圧を高める方法に ついての報告はみられない。

一方、気体分離膜に関しては、医療用や燃焼炉 用に要求が高まり、前者についてはアメリカで実 用化されており、40%酸素吸度の空気が毎分4 ~8 と得られている。

気体分離膜を用いて、40 形酸素 a 化空気を得るためには、透過係数比( $Po_2/PN_2$ )が 27 以上でなければならない。この値を満足する 腹索材としては、ボリ酸化フェニレン( $Po_2/PN_2$  = 3.4)膜等がある。

最近、選択気体分離膜の研究が盛んになり、設 素富化(分離)膜を用いて40を以上の酸素含化 空気が得られるようになつた。

本発明は、この酸素書化膜を燃料低池の酸化剤 ガス(空気)側に設置して酸素富化空気を得、これにより電池性能の向上を図るものである。

### 〔発明の実施例〕

以下には、本発明の実施例について配述するが、 本発明は、これらの実施例に何ら限定されるもの ではない。

# 奥施例1

アセチレンプラック担体を用いて過式遵元法にて、白金を15 wt が担持した電標触媒とポリフロンデイスパージョン被(ダイキン工機製)と水の退練物を導配性多孔質悲材であるカーボンペーパーに適布したのち空気中、300 c - 0.5 h 焼成して空気値を得た。

空気極中のポリテトラフルオロエテレン撥水剤 添加量は、空気極触媒層に対し、20 wt %である。また白金量は、0.9 mg/ $cm^2$  である。



との空気極は、60 t - 3 moL/LH。80. 個 解質中において、酸化剤ガスとして空気及び純酸 素を通気したときの頃流一個位特性を測定して、 その性能を静価した。その測定結果を第1 図に示 す。

第1図に示したごとく、酸化剤ガスとして空気を用いた場合、60mA/cm²の低流密度で0.8 VvaNHEの低位を示した。また純酸素を酸化剤ガスとしたときには、同じ電流密度で0.88Vの 配位を示した。

とのように、破衆分圧を 0.2 ~ 1.0 とすることにより空気傷の配位は、60 m A/cm<sup>2</sup> の電流密度で約80 m V 向上する。

### 実施例2

実施例1を作製した空気極を用いて、酸化剂ガスの酸素分圧をかえたとき、一定の空気極電位において取り出し得る電流密度を測定し、その結果を第2個に示した。空気極の測定において、酸化剤ガス中の酸素分圧をかえたとき、一定電位において取り出せる最大電流密度の比は、理想的には

果・全姿勢型燃料電池の効率向上に多大の効果が ある。

# 図面の簡単な肌明

第1図は空気極の電流-電位特性図・第2図は 酸化剤ガス中の酸素分圧に対する空気電位-定に おいて取り出せ得る電流密度比を示す図である。

代理人 弁理士 高橋明夫

科周昭60-23977(3)

第2図3に示したどとく、核核酸素分圧に比例する。しかし典施例1での空気傷を用いて測定して みると、0.8 Vの空気傷電位において取り出せる 電流密旋比は、第2図4に示すどとく理想的傾き より低い値を示す。

この突側の値を用いた場合、酸素官化膜により40%の酸素官化空気が得られたとすると、空気 低電位を一定にしたとき、酸化剤ガスが空気を用 いたときに比べ約2倍の電流密度が取り出すこと ができ、空気板の性能は大幅に向上する。

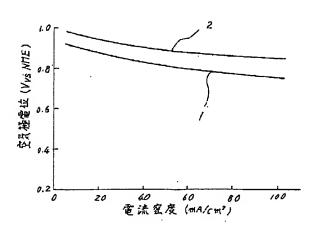
#### 契施例3

実施例1での空気極へ空気を酸素含化膜を介して約35%の酸素含化空気として供給したところ、0.8 Vにおいて取り出せた電流密度は、76 m A / cm² であつた。この値は、第2図3の曲線の値と良く一致した。

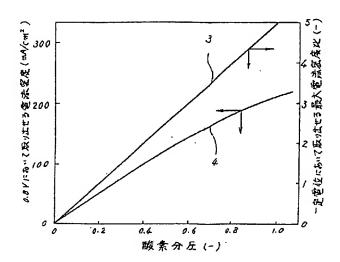
## [発明の効果]

以上、空気を酸化剤として用いる燃料電池において酸素富化膜を用いて酸素富化空気とすること により、空気極性能を向上させることができる結





第 2 回



第1頁の続き ②発 明 者

加茂友一

日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所内

の発 明 者 田村弘毅

> 日立市幸町3丁目1番1号株式 会社日立製作所日立研究所内